

## Information presse

### **KYOCERA développe une nouvelle tête d'impression à jet d'encre permettant l'impression simultanée en quatre couleurs**

**Nombreuses applications dans l'industrie textile et pour l'impression de panneaux publicitaires**

**14 octobre 2015 – Kyoto, Japon/Neuss, Allemagne** – La société Kyocera Corporation, présidée par Goro Yamaguchi, annonce avoir développé une nouvelle tête d'impression à jet d'encre de 150 points par pouce (ppp). Ce composant clé des imprimantes commerciales à jet d'encre permet l'impression simultanée en quatre couleurs CMJN avec une seule tête d'impression. Avec une résolution de 150 ppp pour chaque couleur, soit 600 ppp au total, cette tête offre une vitesse d'impression de 76,2 m/min. Commercialisée sous l'appellation Kyocera KJ4B-150, elle sera disponible à compter du mois de janvier 2016. Kyocera étendra les applications de ce produit à l'industrie textile (réalisation de vêtements de mode, par exemple) et au secteur commercial (notamment pour l'impression de panneaux publicitaires).



#### **Coordonnées de contact :**

Kyocera Fineceramics SAS  
Jan Sustronck  
Parc Tertiaire Silic  
21 rue de Villeneuve  
BP 90439 94583  
Rungis Cedex, France  
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38  
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59  
jan.sustronck@kyocera.de  
www.kyocera.fr

## Information presse

Modèle	Tête d'impression à jet d'encre KJ4B-150
Dimensions	200 x 45 x 66,8 mm (l x p x h)
Vitesse d'impression	76,2 m/min. (impression simultanée en quatre couleurs à 600 ppp)
Résolution	150 ppp
Largeur d'impression effective	112 mm
Compatibilité des encres	Encres en suspension aqueuse
Site de développement	Usine de Kagoshima Kokubu, Japon

## Principales caractéristiques

### **1. Impression simultanée en quatre couleurs avec une seule tête d'impression, pour plus de simplicité d'assemblage et de conception**

D'une part, ce produit réduit le nombre de têtes d'impression nécessaires dans une imprimante en permettant l'impression simultanée en quatre couleurs via une seule tête d'impression.

D'autre part, en raison du nombre restreint de pièces, notamment de fils, il minimise la taille globale de l'équipement.

#### Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS  
Jan Sustronck  
Parc Tertiaire Silic  
21 rue de Villeneuve  
BP 90439 94583  
Rungis Cedex, France  
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38  
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59  
jan.sustronck@kyocera.de  
www.kyocera.fr

## Information presse

### **2. Optimisation de la conception et des réglages grâce à une large tête d'impression**

En raison de la largeur d'impression effective de 112 mm, la plus utilisée dans le monde<sup>\*1</sup>, la diminution du nombre de têtes d'impression requises simplifie la conception de l'équipement, même pour une grande largeur d'impression. De plus, lors de l'assemblage de l'équipement et du remplacement de pièces, cette tête d'impression évite de devoir procéder à divers réglages tels que l'alignement de la tête d'impression à l'échelle du micron, le débit d'encre et le câblage.

### **3. Impression à haute vitesse et de grande qualité avec les technologies brevetées par Kyocera**

La tête d'impression procède à l'impression simultanée en quatre couleurs de qualité élevée à l'aide des technologies exclusives de Kyocera, notamment le contrôle à haute précision du débit d'encre et la technologie de la structure des canaux d'alimentation. Grâce à ces techniques de conception de la structure des canaux d'alimentation associées à la technologie de régulation des actionneurs piézoélectriques, ce produit atteint une vitesse d'impression de 76,2 m/min par tête d'impression, avec impression simultanée en quatre couleurs à une résolution de 150 ppp. Ces fonctionnalités permettent d'atteindre des vitesses d'impression numérique plus élevées, contribuant ainsi à une amélioration de la productivité.

### **Contexte de développement**

Le secteur de l'impression commerciale enregistre une demande croissante en faveur de l'impression numérique. Cette dernière répond en effet à des besoins divers, par exemple petites quantités, délais serrés, haute productivité et réduction de l'impact

#### **Coordonnées de contact :**

Kyocera Fineceramics SAS  
Jan Sustronck  
Parc Tertiaire Silic  
21 rue de Villeneuve  
BP 90439 94583  
Rungis Cedex, France  
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38  
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59  
jan.sustronck@kyocera.de  
www.kyocera.fr

## Information presse

environnemental. Dans l'industrie de la mode en particulier, ces demandes augmentent rapidement face à l'évolution rapide des tendances de la mode.

L'impression offset, qui constitue actuellement la méthode d'impression commerciale la plus courante, nécessite de créer plusieurs plaques pour chaque projet. Cela entraîne une multiplication et une hausse des coûts, en nécessitant non seulement du temps et de l'énergie pour imprimer, mais également la gestion de l'inventaire et de l'espace de stockage pour les plaques. À l'inverse, l'impression numérique, et notamment les systèmes à jets d'encre, permettent de n'imprimer immédiatement que le volume requis. En d'autres termes, nul besoin de créer ni de gérer les plaques, ce qui entraîne non seulement une hausse de la productivité et une baisse des coûts, mais également une réduction de l'impact environnemental, puisque les déchets liés au nettoyage des plaques sont éliminés du processus.

Kyocera produit en grande quantité une tête d'impression bicolore de 300 ppp, ainsi que des têtes d'impression à jet d'encre de 600 et 1 200 ppp qui atteignent les vitesses d'impression haute résolution les plus élevées du monde. Avec le lancement de sa nouvelle tête d'impression de 150 ppp permettant d'imprimer simultanément en quatre couleurs, Kyocera répond aux besoins de clients très variés. Vitesse élevée, impression haute résolution, réduction de la taille de l'équipement, des coûts et de l'impact environnemental viennent ainsi élargir les possibilités de l'industrie de l'impression numérique.

\*1 Sur la base d'études réalisées par Kyocera (au 6 octobre 2015)

### Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS  
Jan Sustronck  
Parc Tertiaire Silic  
21 rue de Villeneuve  
BP 90439 94583  
Rungis Cedex, France  
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38  
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59  
jan.sustronck@kyocera.de  
www.kyocera.fr

## Information presse

Pour plus d'informations sur Kyocera : [www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)

### À propos de Kyocera

Kyocera Corporation avec son siège social à Kyoto est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité d'importance stratégique du groupe Kyocera (comptant au-delà de 226 sociétés filiales au 31 mars 2015) sont les technologies de l'information et de la communication, les produits destinés à améliorer la qualité de la vie et les produits écologiques. Ce groupe technologique est l'un des plus grands producteurs mondiaux de systèmes à énergie solaire grâce à la fabrication et à la mise en place de plus de 6,0 gigawatts d'équipement de récupération de l'énergie solaire.

Au cours de l'exercice 2014/2015, le groupe Kyocera comptait environ 68. 000 personnes, pour un chiffre d'affaires net d'environ 11,74 milliards d'euros. En Europe, l'entreprise commercialise, entre autres, des imprimantes et des photocopieuses numériques, des composants micro-électroniques, des produits en céramique ainsi que des systèmes solaires complets. Kyocera est représenté en France par deux sociétés indépendantes : Kyocera Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette et Kyocera Fineceramics SAS à Rungis.

L'entreprise s'engage également sur le plan culturel : la fondation Inamori, créée par le fondateur de la société, décerne le fameux prix de Kyoto, l'une des distinctions les mieux rémunérées dans le monde, pour l'oeuvre de scientifiques et d'artistes renommés (environ l'équivalent de 385.000 euros par catégorie de prix).

### Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS  
Jan Sustronck  
Parc Tertiaire Silic  
21 rue de Villeneuve  
BP 90439 94583  
Rungis Cedex, France  
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38  
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59  
jan.sustronck@kyocera.de  
www.kyocera.fr